



MEGA ESA FARMA
PHARMACEUTICAL INDUSTRIES

COMPANY PROFILE



we
CARE
for your
HEALTH

About Us

PT. Mega Esa Farma (MEF) adalah perusahaan farmasi yang meneliti, mengembangkan, memproduksi dan mendistribusikan obat-obatan di Indonesia, didirikan di Jakarta pada tahun 1974.

Dengan tujuan untuk menjadikan dunia ini tempat tinggal yang lebih baik, dengan semangat yang gigih dan didukung oleh tim yang kompeten serta mitra-mitra kami, bersama-sama terus berinovasi untuk menyediakan produk-produk kesehatan yang berkualitas dan terjangkau untuk masyarakat Indonesia.

Kami berkomitmen untuk terus berprestasi dalam menyediakan produk berkualitas tinggi, menjaga mutu, dan meningkatkan efisiensi di segala bidang, demi mewujudkan visi kami sebagai perusahaan farmasi global di masa yang akan datang.

PT. Mega Esa Farma (MEF) is a pharmaceutical company that researches, develops, manufactures and distributes medicines in Indonesia, founded in Jakarta in 1974.

With the goal of making the world a better place, we are driven by determination and supported by our competent team and partners, we continue to innovate together to provide quality and affordable healthcare products for the people of Indonesia.

We are committed to achieving high quality products, maintaining quality, and improving efficiency in all areas, to realize our vision as a global pharmaceutical company in the future.





Vision

Menjadi Perusahaan Farmasi global yang berperan serta dalam peningkatan kualitas hidup masyarakat.

To become a global pharmaceutical company that participates in improving people's quality of life.

Mission

Menyediakan dan mengembangkan produk-produk kesehatan bermutu tinggi dan berstandar internasional.

Provide and develop high quality, international standard healthcare products.

Value

Etika, profesionalisme, integritas, kualitas layanan, inovasi dan kepercayaan adalah nilai utama kami.

Ethics, professionalism, integrity, quality of service, innovation and trust are our excellent's core values.



RESEARCH & DEVELOPMENT

Divisi ini didukung oleh tim kami yang ulet dan kreatif, dan juga dengan mesin dan peralatan berteknologi tinggi, bertujuan untuk menghasilkan produk yang bermutu tinggi dan terjangkau oleh masyarakat.

Tugas divisi R&D mencakup :

1. Membuat formulasi obat baru
2. Membuat reformulasi obat lama.
3. Mengembangkan dan memperbaiki metode dalam proses produksi
4. Melakukan perancangan kemasan produk yang akan dihasilkan

Dalam pelaksanaannya, divisi R&D bersinergi dengan divisi lain terutama Divisi Quality Control, Produksi dan Pemasaran.

This division is supported by our diligent and creative team, and with high-tech machines and equipment, aiming to produce high-quality products that are affordable to the public.

The R&D division's tasks include:

1. Create a new drug formulation
2. Make reformulation of old drugs.
3. Develop and improve methods in the production process
4. Designing the packaging for the products

In its implementation, the R&D division synergizes with other divisions, especially the Quality Control, Production and Marketing Division





PRODUCTION PROCESS

Divisi produksi bertugas mengolah bahan baku menjadi barang jadi dan mengemas dalam kemasan siap jual yang berkualitas. Mengacu pada CPOB (Cara Pembuatan Obat yang Baik) di divisi ini menerapkan standarisasi yang menjamin produk obat yang dihasilkan memenuhi persyaratan kualitas yang telah ditentukan. Pengawasan meliputi aspek sumber daya manusia, bangunan dan fasilitas, peralatan, sanitasi dan higiene.

The production division is responsible for processing raw materials into finished goods and packing them in quality ready-to-sell packages. Referring to cGMP (current Good Manufacturing Process), this division applies standardization that ensures the drug products meet the predetermined quality requirements. The supervision covers aspects of human resources, buildings and facilities, equipment, sanitation and hygiene.





PRODUCTION PROCESS

STERILE PRODUCTION





PACKAGING



QUALITY CONTROL

Quality Control bertugas mengawasi dan mengontrol produk-produk yang dihasilkan supaya sesuai dengan standar mutu internasional. Kontrol ini meliputi kadar dan kemurnian bahan baku, fisik produk, pengolahan, serta ruangan produksi.

Untuk mendukung kinerja, divisi ini dilengkapi dengan :

1. Laboratorium Kimia dan Mikrobiologi
2. HPLC (High Performance Liquid Chromatography)
3. Laminar Air Flow

dan juga alat-alat berteknologi terkini dengan tingkat akurasi tinggi.

Quality Control is responsible for supervising and controlling the products produced to meet international quality standards. This control includes monitoring the level and purity of raw materials, physical products, processing, and production rooms.

To support performance, this division is equipped with

1. Chemical and Microbiology Laboratory
2. High-Performance Liquid Chromatography (HPLC)
3. Laminar Air Flow

and also state-of-the-art technology equipment with high accuracy levels.





SUPPORTING FACILITIES

Selain beberapa fasilitas utama, PT. Mega Esa Farma juga memiliki beberapa fasilitas lain yang mendukung kinerja tim kami. Fasilitas ini mendukung secara langsung maupun tidak langsung terhadap keberlangsungan proses produksi.

Beberapa diantaranya, instalasi air bersih dan limbah, ruangan steril, gudang bahan baku dan produk akhir, boiler, heat ventilating air conditioner, air compessor, ruang meeting, kantin dan lapangan olahraga.

In addition to several main facilities, PT. Mega Esa Farma also has several other facilities that support our team's performance. These facilities directly or indirectly support the sustainability of the production process.

Some of them are clean and waste water installations, sterile rooms, raw material and final product warehouses, boilers, heat ventilating air conditioners, air compressors, meeting rooms, canteens and sports fields.





WAREHOUSE





PT. MEGA ESA FARMA

Jl. Kapuk Kamal Raya No. 66

Jakarta Utara - Indonesia

Ph. : (021) 619 0776

555 6406

555 6407

Fax : (021) 619 8523

www.mef.co.id